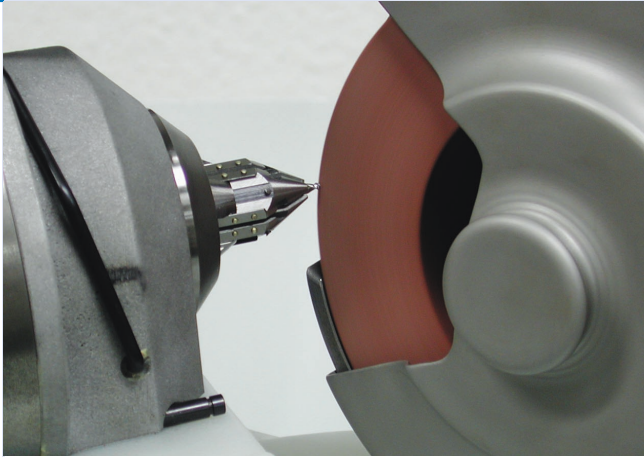


# CHRISTEN 1-32

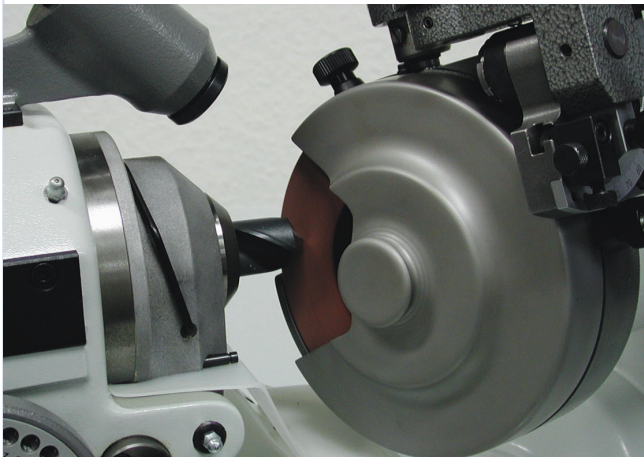
## Universal-Bohrer-Schleifmaschine



**Universeller Einsatz für  
Normal- und Sonderanschliffe**



*Reduktionsbacken verschiebbar für Kleinbohrer*



*Kegelmantel-Anschliff*



*Ausspitzen der Querschneide*

*Abdrehvorrichtung*



## **Baureihe 1-32** **Überzeugend im Preis-Leistungs-Verhältnis**

Die Baureihe 1-32 umfasst zwei Typen:

**Typ 1-32/100A**, eine technisch perfekte, einfach zu handhabende Schleifmaschine für alle gängigen Bohrer- und Stufenbohrer, mit manueller Schleifscheiben-Oszillation.

**Typ 1-32/101A** mit automatischer, hydraulischer Schleifscheiben-Oszillation; empfehlenswert für Hartmetallbohrwerkzeuge – Bohrer und Stufenbohrer – sowie bei Dauerbetrieb der Schleifmaschine. Die automatische Schleifscheiben-Oszillation erhöht den Bedienkomfort und die Standzeit der Schleifscheibe, und sie verringert die Nebenzeiten.

Beide Typen zeichnen sich durch geringen Wartungsbedarf und ein sehr günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Sie werden bevorzugt zur Ergänzung überall dort eingesetzt, wo eine aufwendige Automatisierung zu weit gehen würde.

Automatische Schleifscheiben-Oszillation mit je vier Programmen für Rechts-/Linksbohrer. Vorwahl von Einzelhub, Oszillierhub und Anschlag. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

*Hinterschliff an Stufenwerkzeugen*





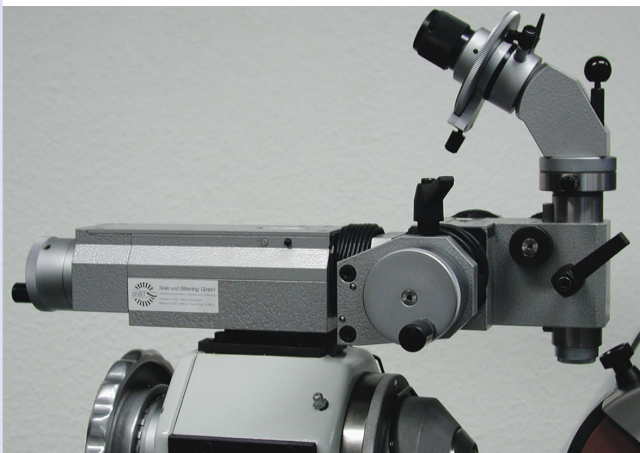
## Universal-Bohrer-Schleifmaschine 1-32/100A

- 1 Halogen Maschinenleuchte
- 2 Schleifschwenkarm mit Schleifmotor
- 3 Antriebskurbel, als Teilscheibe ausgebildet
- 4 Anschlag zum Einstellen des Spitzenwinkels
- 5 Spannmutter
- 6 Zustellkurbel für Vorschub
- 7 Bedientableau
- 8 Elektrischer Anschlusskasten

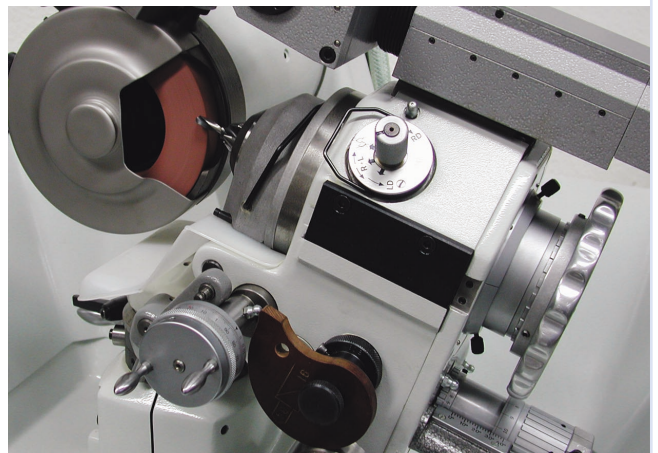
### Einstell- und Kontrollmikroskop



### Längen-, Breiten- und Winkel-Messgerät

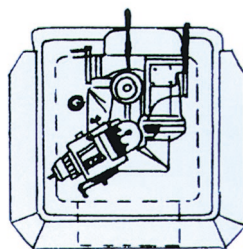


### Fasenschleifeinrichtung

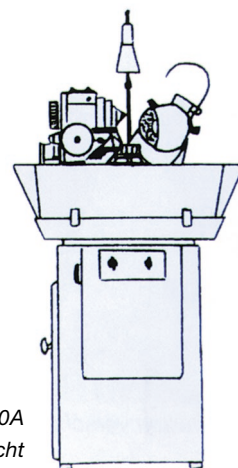


## Technische Daten: Baureihe 1-32

<b>Typ 1-32/100A</b>		
<b>Typ 1-32/101A</b>	Farbe	Grau RAL 7035
<b>Schleifbereiche</b>	Werkzeuge rechts-/linksschneidend	Ø 1 - 32 mm
	Werkzeuge mit Morsekegel	0, 1, 2, 3
	Einspannlängen	unbeschränkt
	Anzahl Schneiden	2, 3, 4, 5, 6, 10, 12
	bzw. mögliche Teilungen	15, 20, 30, 60
	Spitzenwinkel	60° - 180°
	Hinterschleifwinkel	bis 15°
	Querschneidenwinkel	normal 55°
	Max. Stufenlänge	50 mm
	Schleifscheiben-Durchmesser max.	150 mm
	Schleifscheiben-Bohrung max.	50 mm
<b>Anschlusswert</b>		400 V, 50 Hz
	Antriebsleistung	ca. 0,80 kW bei 2.800 min <sup>-1</sup>
<b>Kühlmittelsystem</b>		ca. 0,05 kW bei 3.000 min <sup>-1</sup>
	Fördermenge	ca. 6 l/min
	Tankinhalt	30 l
<b>Oszillier-Einrichtung</b>		
	Werte auf Schleifscheibenmitte bezogen	
	Manuell bei Typ 1-32/100A, Hydraulisch bei Typ 1-32/101A	
	Max. Weg der Schleifscheibe	110 mm
	Oszillierhub	5,5 - 58 mm
	Arbeitsgeschwindigkeit	0 - 1320 mm/min
	Eilgangweg	50 - 100 mm
	Eilganggeschwindigkeit	1.900 mm/min
<b>Hydraulik (nur 1-32/101A)</b>		
	Fördermenge/Arbeitsdruck	1,3 l/min bei 32 bar
	Anschlusswert	ca. 0,25 kW bei 1.500 min <sup>-1</sup>
<b>Lieferumfang</b>		
	Elektrische Ausrüstung für 400 V, 50 Hz, Kühlmittleinrichtung mit Motorpumpe und Innentank, Inhalt 30 l (Typ 100A). Option: Externe Kühlmittelanlage für Typen 100A und 101A.	



Typ 1-32/100A  
Draufsicht



Typ 1-32/100A  
Seitenansicht



**Seile und Bitterling GmbH**  
Werkzeugmaschinen · Service und Schulung

Vorstadtstraße 67 · 73614 Schorndorf  
Postfach 1524 · 73605 Schorndorf  
Telefon (0 71 81) 2 30 24 · Telefax (0 71 81) 2 38 11  
www.sebit.de · info@sebit.de