

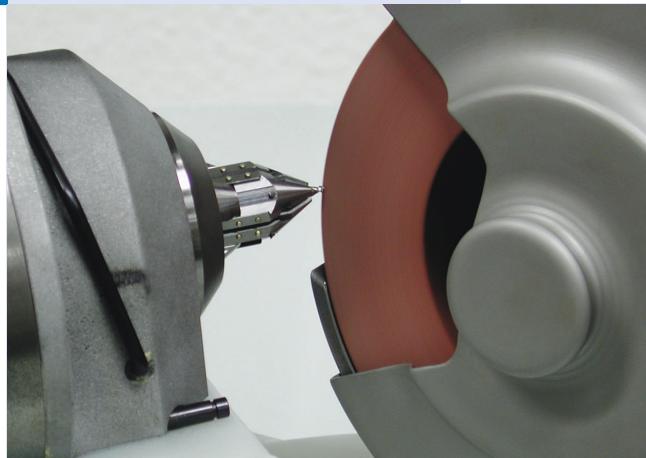
CHRISTEN 1-32

Universal-Bohrer-Schleifmaschine

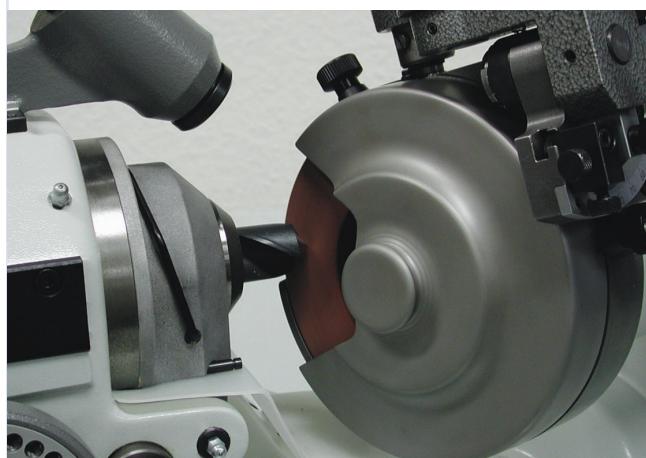


CHRISTEN

**Universeller Einsatz für
Normal- und Sonderanschliffe**



Reduktionsbacken verschiebbar für Kleinbohrer



Kegelmantel-Anschliff



Ausspitzen der Querschneide

Abdrehvorrichtung



Baureihe 1-32

Überzeugend im Preis-Leistungs-Verhältnis

Die Baureihe 1-32 umfasst zwei Typen:

Typ 1-32/100A, eine technisch perfekte, einfach zu handhabende Schleifmaschine für alle gängigen Bohrer- und Stufenbohrer, mit manueller Schleifscheiben-Oszillation.

Typ 1-32/101A mit automatischer, hydraulischer Schleifscheiben-Oszillation; empfehlenswert für Hartmetallbohrwerkzeuge – Bohrer und Stufenbohrer – sowie bei Dauerbetrieb der Schleifmaschine. Die automatische Schleifscheiben-Oszillation erhöht den Bedienkomfort und die Standzeit der Schleifscheibe, und sie verringert die Nebenzeiten.

Beide Typen zeichnen sich durch geringen Wartungsbedarf und ein sehr günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Sie werden bevorzugt zur Ergänzung überall dort eingesetzt, wo eine aufwendige Automatisierung zu weit gehen würde.

Automatische Schleifscheiben-Oszillation mit je vier Programmen für Rechts-/Linksbohrer. Vorwahl von Einzelhub, Oszillierhub und Anschlag. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

Hinterschliff an Stufenwerkzeugen





Universal-Bohrer-Schleifmaschine 1-32/100A

- 1 Halogen Maschinenleuchte
- 2 Schleifschwenkarm mit Schleifmotor
- 3 Antriebskurbel, als Teilscheibe ausgebildet
- 4 Anschlag zum Einstellen des Spitzenwinkels
- 5 Spannmutter
- 6 Zustellkurbel für Vorschub
- 7 Bedientableau
- 8 Elektrischer Anschlusskasten

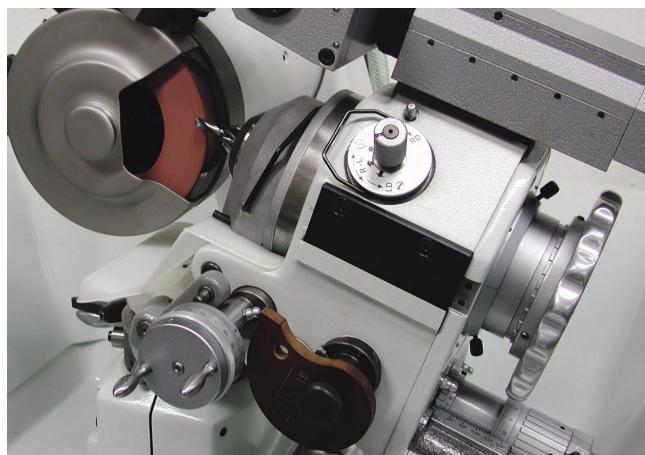
Einstell- und Kontrollmikroskop



Längen-, Breiten- und Winkel-Messgerät



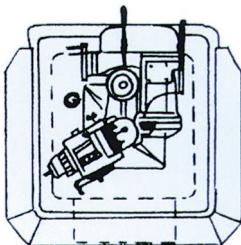
Fasenschleifeinrichtung



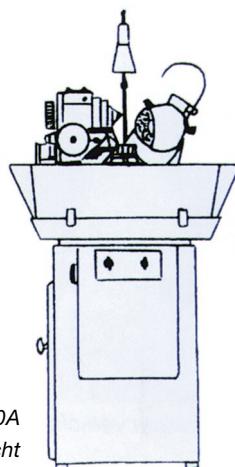
Technische Daten: Baureihe 1-32

Typ 1-32/100A		
Typ 1-32/101A	Farbe	Grau RAL 7035
Schleifbereiche		
	Werkzeuge rechts-/linksschneidend	Ø 1 - 32 mm
	Werkzeuge mit Morsekegel	0, 1, 2, 3
	Einspannlängen	unbeschränkt
	Anzahl Schneiden	2, 3, 4, 5, 6, 10, 12
	bzw. mögliche Teilungen	15, 20, 30, 60
	Spitzenwinkel	60° - 180°
	Hinterschleifwinkel	bis 15°
	Querschneidenwinkel	normal 55°
	Max. Stufenlänge	50 mm
	Schleifscheiben-Durchmesser max.	150 mm
	Schleifscheiben-Bohrung max.	50 mm
Anschlusswert		400 V, 50 Hz
	Antriebsleistung	ca. 0,80 kW bei 2.800 min ⁻¹
Kühlmittelsystem		ca. 0,05 kW bei 3.000 min ⁻¹
	Fördermenge	ca. 6 l/min
	Tankinhalt	30 l
Oszillier-Einrichtung		
	Werte auf Schleifscheibenmitte bezogen	
	Manuell bei Typ 1-32/100A, Hydraulisch bei Typ 1-32/101A	
	Max. Weg der Schleifscheibe	110 mm
	Oszillierhub	5,5 - 58 mm
	Arbeitsgeschwindigkeit	0 - 1320 mm/min
	Eilgangweg	50 - 100 mm
	Eilganggeschwindigkeit	1.900 mm/min
Hydraulik (nur 1-32/101A)	Fördermenge/Arbeitsdruck	1,3 l/min bei 32 bar
	Anschlusswert	ca. 0,25 kW bei 1.500 min ⁻¹
Lieferumfang		Elektrische Ausrüstung für 400 V, 50 Hz, Kühlmitteleinrichtung mit Motorpumpe und Innen-tank, Inhalt 30 l (Typ 100A). Option: Externe Kühlmittelanlage für Typen 100A und 101A.

CHRISTEN



Typ 1-32/100A
Draufsicht



Typ 1-32/100A
Seitenansicht



Seile und Bitterling GmbH
Werkzeugmaschinen · Service und Schulung

Vorstadtstraße 67 · 73614 Schorndorf
Postfach 1524 · 73605 Schorndorf
Telefon (0 71 81) 2 30 24 · Telefax (0 71 81) 2 38 11
www.sebit.de · info@sebit.de